

**Dichiarazione relativa alle spese sostenute e alle obbligazioni assunte per  
propaganda elettorale ai sensi dell'art. 14, comma 1, lettera f) del D. Lgs. 33/2013  
e dell'art. 2, comma 1, punto 3) della L. 441/1982**

Il sottoscritto Umberto Frangipane, nato a Catanzaro, il 21 aprile 1961, in veste di componente esterno del Consiglio di Amministrazione dell'Università degli Studi "Magna Graecia" di Catanzaro, ai sensi dell'art. 14, comma 1, lettera f) del D. Lgs. 33/2013 e dell'art. 2, comma 1, punto 3) della L. 441/1982

**DICHIARA**

Di non aver sostenuto spese, né aver assunto obbligazioni per la propaganda elettorale, né di essersi avvalso di materiali e di mezzi propagandistici predisposti e messi a disposizione da terzi.

**Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.**

Catanzaro 14 settembre 2018

Firma  
