

**Dichiarazione relativa alle spese sostenute e alle obbligazioni assunte per
propaganda elettorale ai sensi dell'art. 14, comma 1, lettera f) del D. Lgs. 33/2013
e dell'art. 2, comma 1, punto 3) della L. 441/1982**

Il sottoscritto CAMILLO PALMIERI, nato a CROTONE, il 29/01/1971, in veste di
COMPONENTE DEL SENATO ACCADEMICO dell'Università degli Studi "Magna Graecia" di
Catanzaro, ai sensi dell'art. 14, comma 1, lettera f) del D. Lgs. 33/2013 e dell'art. 2, comma 1,
punto 3) della L. 441/1982

DICHIARA

Di non aver sostenuto spese, né aver assunto obbligazioni per la propaganda elettorale, né di essersi
avvalso di materiali e di mezzi propagandistici predisposti e messi a disposizione da terzi.

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Luogo e data

CATANZARO, 14/06/2020

Firma
