

**Dichiarazione relativa alle spese sostenute e alle obbligazioni assunte per  
propaganda elettorale ai sensi dell'art. 14, comma 1, lettera f) del D. Lgs. 33/2013  
e dell'art. 2, comma 1, punto 3) della L. 441/1982**

La sottoscritta Donatella Paolino nata a Modica (9/3/1973), il 9/3/1973, in veste di Componente del Senato Accademico dell'Università degli Studi "Magna Graecia" di Catanzaro, ai sensi dell'art. 14, comma 1, lettera f) del D. Lgs. 33/2013 e dell'art. 2, comma 1, punto 3) della L. 441/1982

**DICHIARA**

Di non aver sostenuto spese, né aver assunto obbligazioni per la propaganda elettorale, né di essersi avvalso di materiali e di mezzi propagandistici predisposti e messi a disposizione da terzi.

**Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.**

Catanzaro, 15 Dicembre 2020

Firma



Donatella Paolino

..