

**Dichiarazione relativa alle spese sostenute e alle obbligazioni assunte per
propaganda elettorale ai sensi dell'art. 14, comma 1, lettera f) del D. Lgs. 33/2013
e dell'art. 2, comma 1, punto 3) della L. 441/1982**

La sottoscritta Donatella Paolino nata a [REDACTED] il [REDACTED], in veste di Componente del
Senato Accademico dell'Università degli Studi "Magna Graecia" di Catanzaro, ai sensi dell'art. 14,
comma 1, lettera f) del D. Lgs. 33/2013 e dell'art. 2, comma 1, punto 3) della L. 441/1982

DICHIARA

Di non aver sostenuto spese, né aver assunto obbligazioni per la propaganda elettorale, né di essersi
avvalso di materiali e di mezzi propagandistici predisposti e messi a disposizione da terzi.

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Catanzaro, 23 Maggio 2022

Firma

[REDACTED]