

COMUNICAZIONE DELLA POSIZIONE PATRIMONIALE E REDDITUALE
ex art. 14, D.LGS. n. 33/2013

I		
Nome e Cognome	Carica	Data della nomina
Giovambattista De Sarro	Componente Senato Accademico	02.11.2017

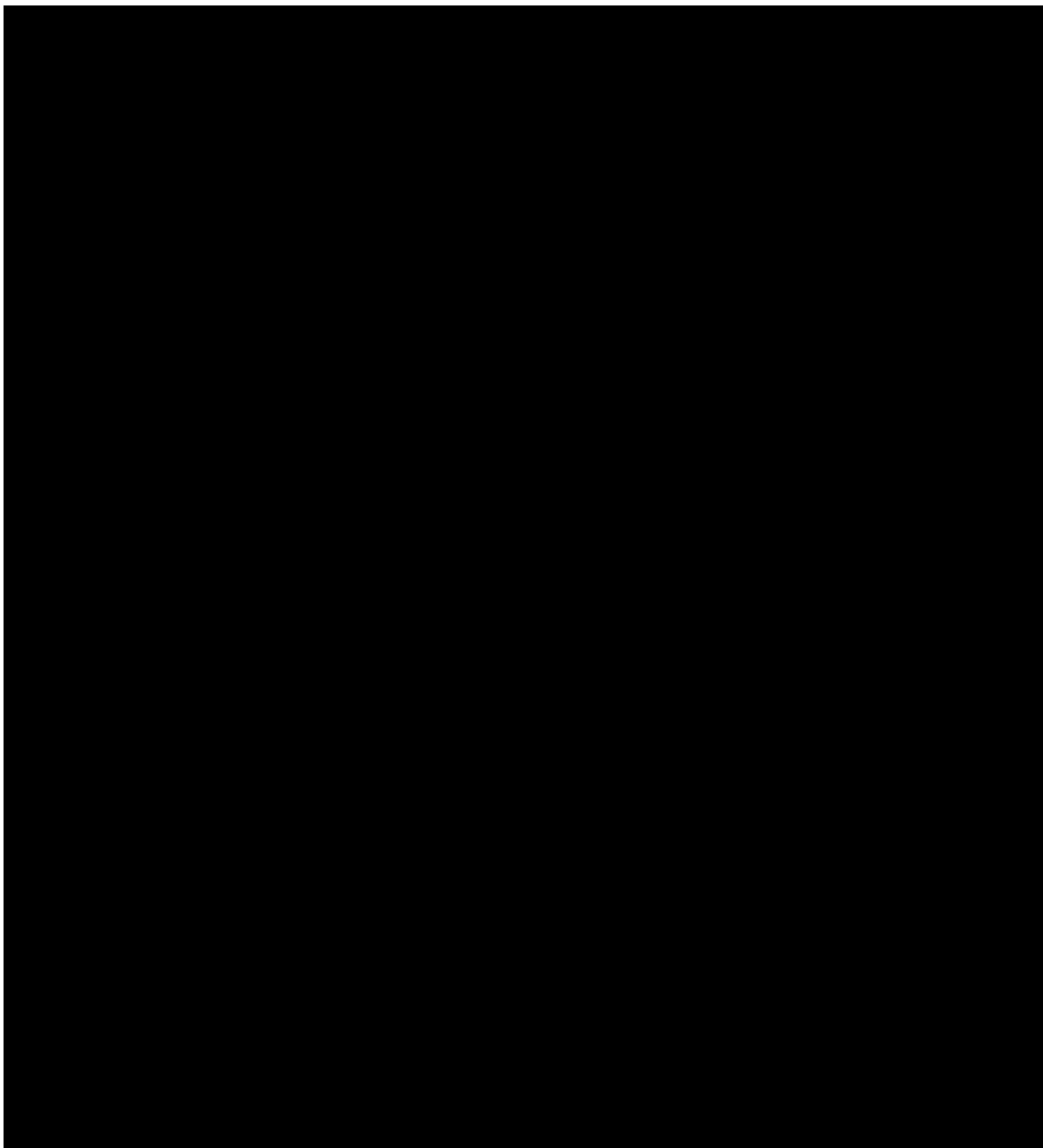
DICHIARA

II		
ALTRE CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI		
Carica	Ente pubblico o privato	Compenso
Componente Commissione Consultiva Tecnico Scientifica dal 20.09.2018 Ultimo Rinnovo fino a Dic.23	Agenzia Italiana del Farmaco	Compenso totale per l'anno 2022 Euro 22.940,00
Eventuali annotazioni:		

III		
ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA		
Incarico	Ente di riferimento	Compenso
Eventuali annotazioni:		

(e) Specificare se trattasi di fabbricato o terreno.

(f) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca.



Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Catanzaro, 31.10.2023

