

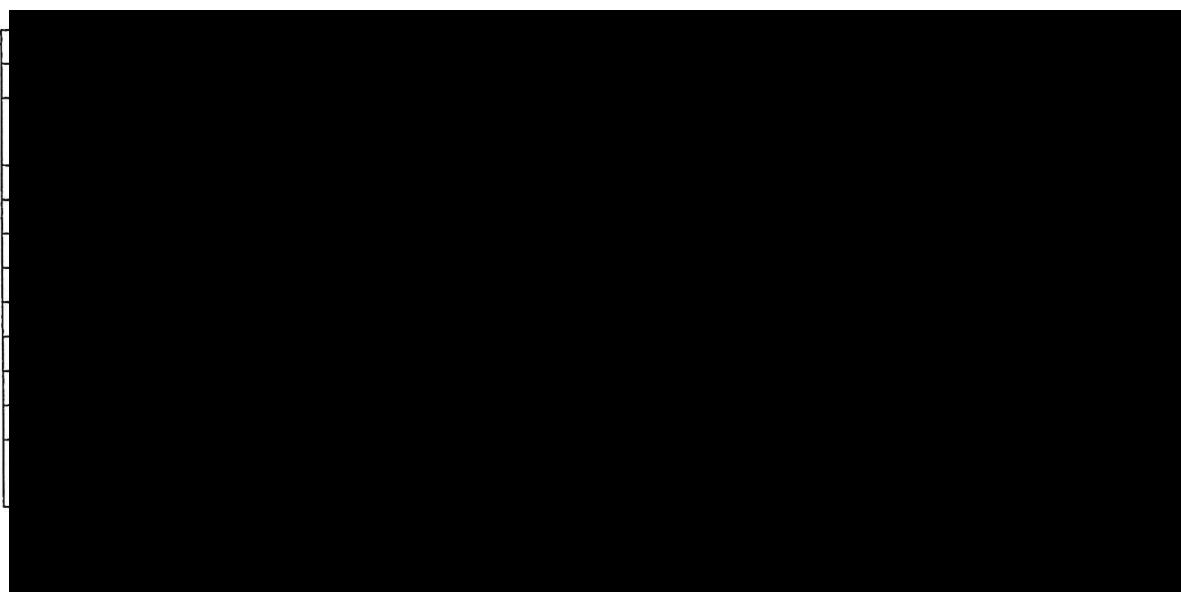
**COMUNICAZIONE DELLA POSIZIONE PATRIMONIALE E REDDITUALE**  
ex art. 14, D.LGS. n. 33/2013

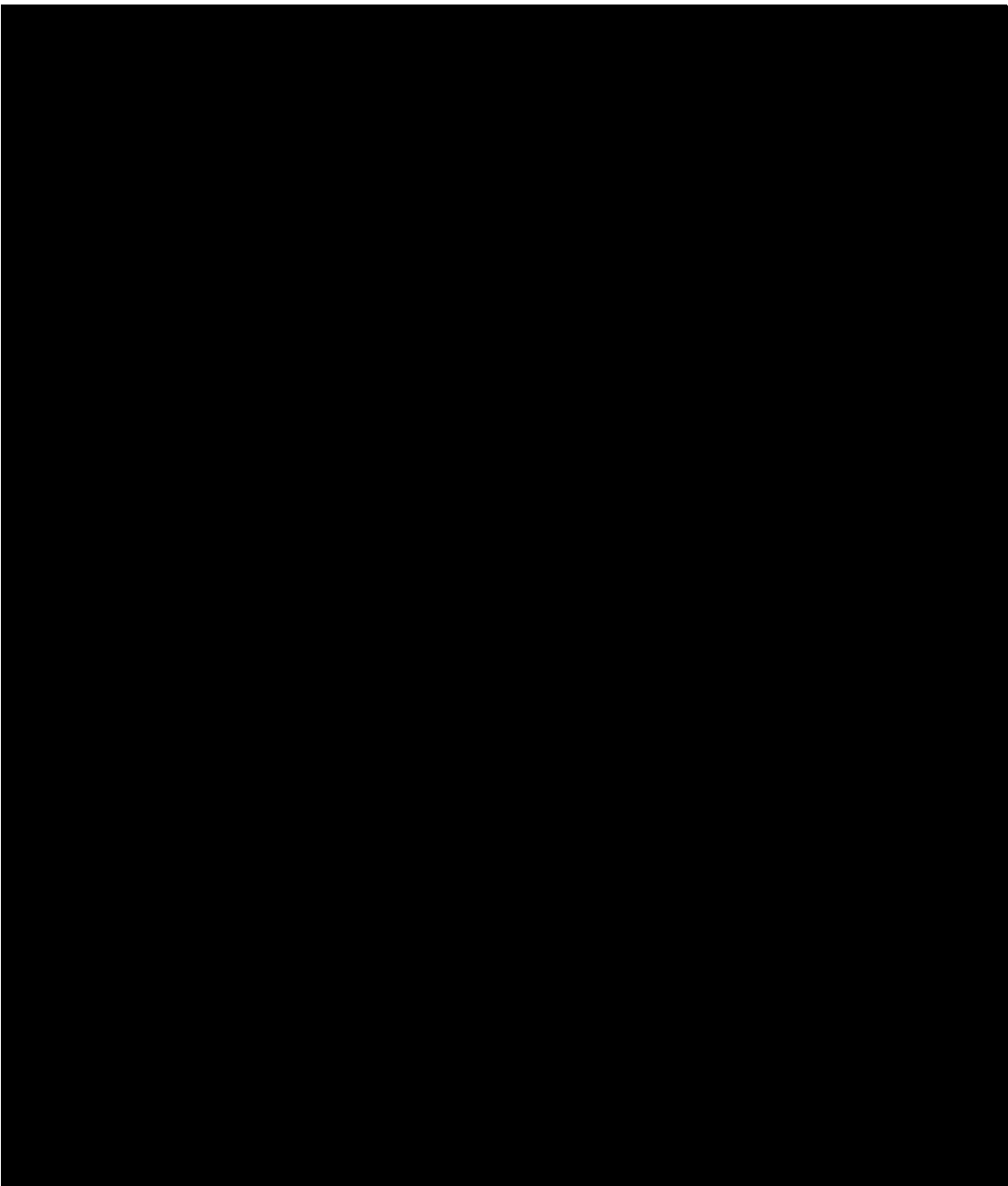
I		
Nome e Cognome	Carica	Data della nomina
Angela Fiorentino	Componente Senato Accademico	21.10.2017

**DICHIARA**

II		
ALTRE CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI		
Carica	Ente pubblico o privato	Compenso
Eventuali annotazioni:		

III		
ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA		
Incarico	Ente di riferimento	Compenso
Eventuali annotazioni:		





Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Catanzaro, **22 LUG. 2019**

Firma  
Diocendi