

COMUNICAZIONE DELLA POSIZIONE PATRIMONIALE E REDDITUALE
ex art. 14, D.LGS. n. 33/2013

I		
Nome e Cognome	Carica	Data della nomina
CIBO INDOLFI	COTIPA SENATO ACCADEMICO RAPPRESENTANTE DOCENTI I FASCE	21/10/2017

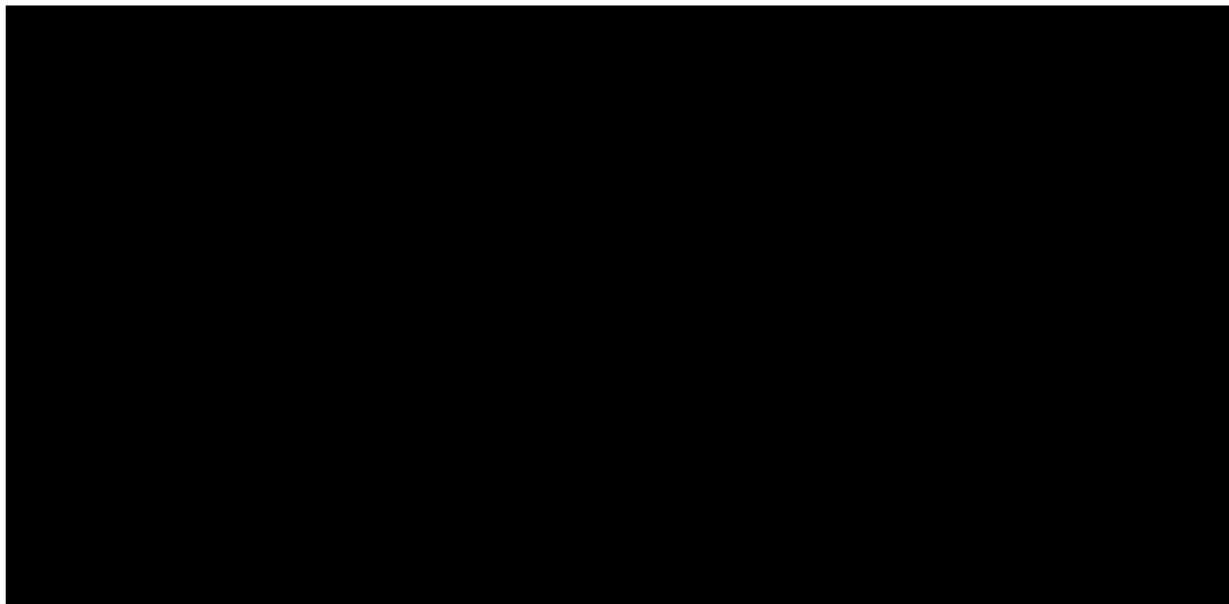
DICHIARA

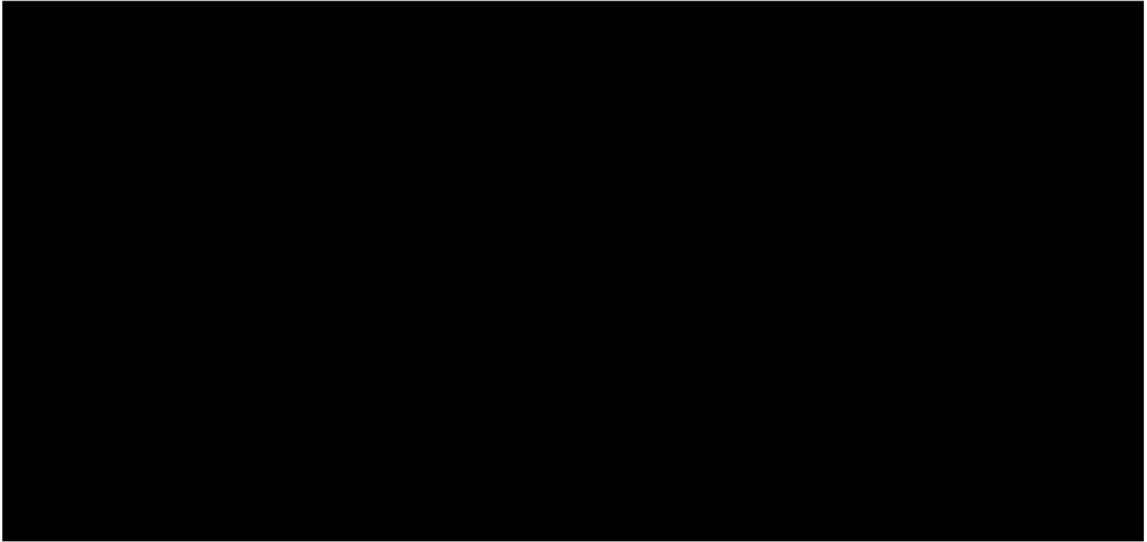
II		
ALTRE CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI		
Carica	Ente pubblico o privato	Compenso

Eventuali annotazioni:

III		
ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA		
Incarico	Ente di riferimento	Compenso

Eventuali annotazioni:





Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Luogo e data
CATANZARO, 17/04/2018

Firma