

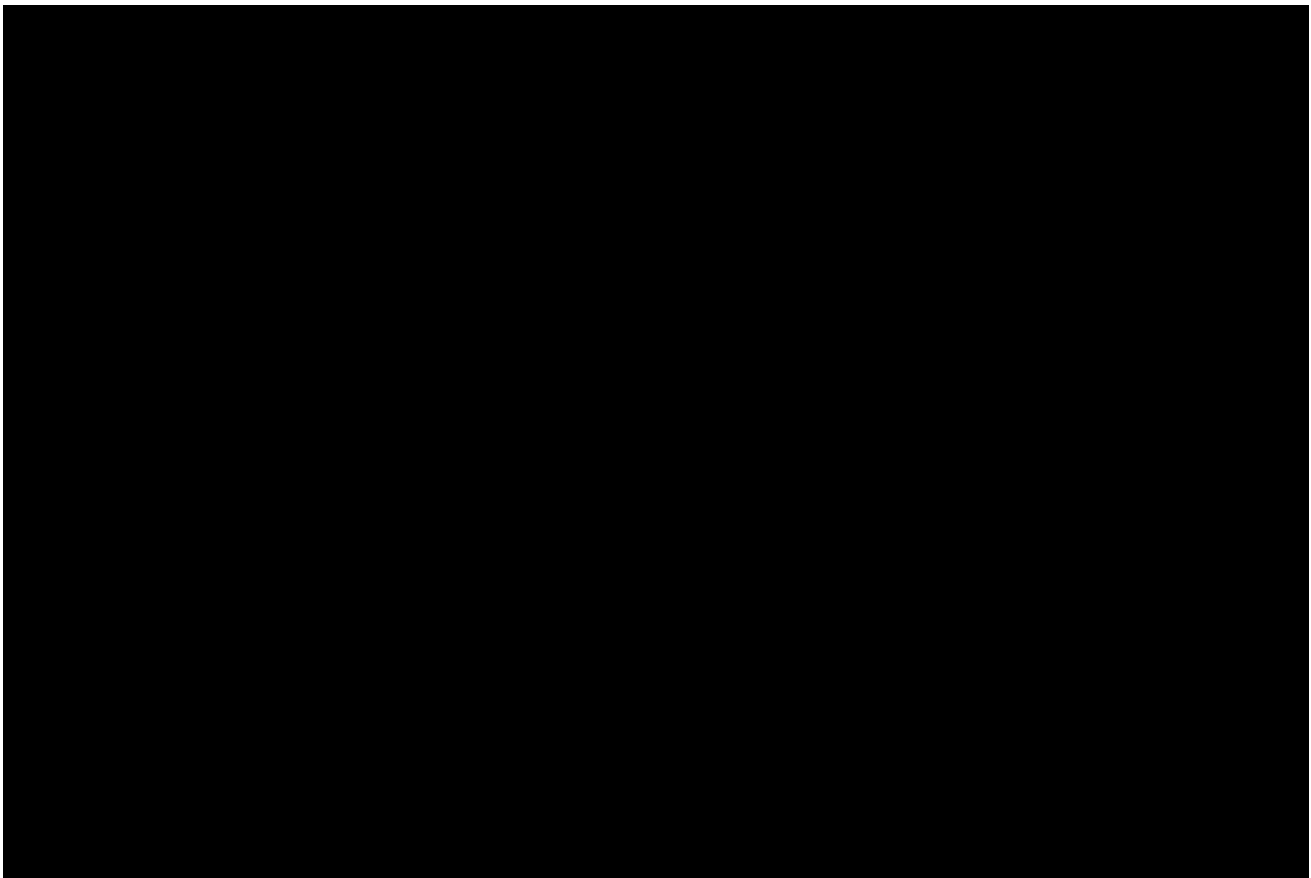
**COMUNICAZIONE DELLA POSIZIONE PATRIMONIALE E REDDITUALE**  
**ex art. 14, D.LGS. n. 33/2013**

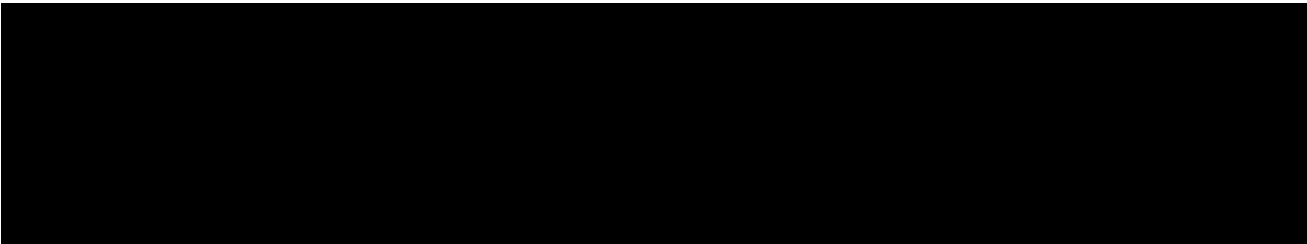
<b>I</b>		
Nome e Cognome	Carica	Data della nomina
Maura Ranieri	Componente Senato Accademico	9 febbraio 2022

**DICHIARA**

<b>II</b>		
<b>ALTRE CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI</b>		
Carica	Ente pubblico o privato	Compenso
Componente consiglio camera arbitrale	Camera di Commercio di Catanzaro	Nessuno

<b>III</b>		
<b>ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA</b>		
Incarico	Ente di riferimento	Compenso
Nessuno		





Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Catanzaro, 31 maggio 2022

Firma